

SlimLine
plus

Blaty robocze Slim Line Plus

Wytyczne instalacji i eksploatacji

kronospann

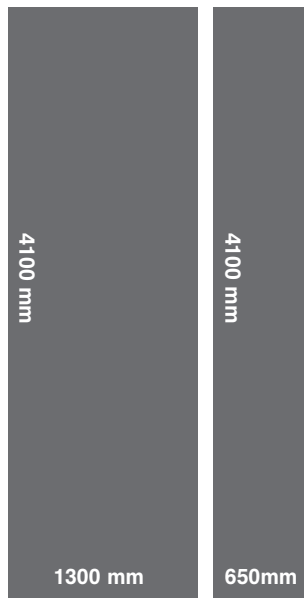


Slim Line

Blaty Slim Line łączą w sobie wysoką jakość i odporność na uderzenia z wyjątkową estetyką. Wysokie ciśnienie i temperatura podczas produkcji materiału sprawiają, że blaty robocze Slim Line są chronione przed uszkodzeniem przez wodę i nie wchłaniają wilgoci. Zamknięta konstrukcja blatu czyni go odpornym na uderzenia, a także chroni podczas montażu i użytkowania. Blaty robocze Slim Line są higieniczne i bezpieczne dla żywności.

Rozmiary płyt

Formaty:



Grubość:

12mm



ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA



PLAMOODPORNOŚĆ



ŁATWOŚĆ CZYSZCZENIA



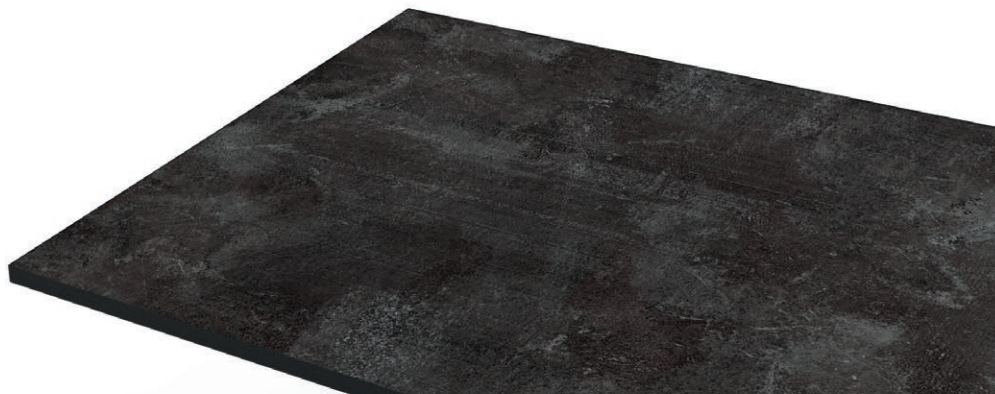
WODOODPORNOŚĆ



ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ



HIGIENICZNOŚĆ

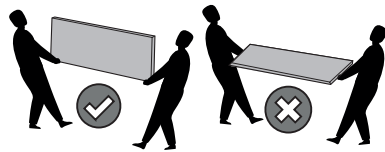
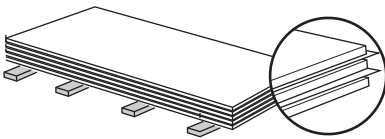


Przechowywanie

Płyty należy przechowywać w miejscu suchym i zadaszonym, w temperaturze od 15-25 °C, wilgotności względnej powietrza 50%, w odległości minimum 1,5m od bezpośredniego źródła ciepła.

- Podczas załadunku i rozładunku, panele muszą być podnoszone. Nie należy ich popychać ani ciągnąć za krawędź.
- Nie należy układać paneli z uszkodzoną folią ochronną. Nie usuwaj folii przed montażem lub cięciem, jeżeli panele będą przechowywane.
- Paletę należy bezpiecznie przykryć, aby kurz i brud nie dostały się na panele lub pomiędzy nie.

WAŻNE: Niewłaściwe przechowywanie może doprowadzić do trwałego odkształcenia płyt.



Przed montażem zalecamy aklimatyzację blatów roboczych do temperatury pokojowej. W przypadku magazynowania należy zwrócić uwagę, aby blaty robocze były przechowywane płasko, stroną licową do góry i podparte na wspornikach, rozdzielone przekładkami zabezpieczającymi. Blaty mogą być przechowywane w pozycji pionowej przez krótki okres czasu (nie dłużej niż 24 godziny), w razie potrzeby podczas montażu. Jeżeli zachodzi potrzeba składowania większej ilości blatów, układając je w stosy, należy upewnić się, czy ich powierzchnia jest czysta i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, które mogłyby spowodować jej uszkodzenie. Zalecamy użycie kilku warstw kartonu, jako przekładki pomiędzy poszczególnymi blatami.



W czasie cięcia blatów zawsze należy nosić naszniki i maseczki przeciwpyłowe (FFP3). Środki ochrony słuchu są niezbędne także w czasie pracy z elektronarzędziami.

Wskazówki dotyczące montażu

- Podczas montażu blatu kompaktowego należy zwrócić uwagę na wentylację i zapewnić przestrzeń na przepływ powietrza pod blatem. Błat roboczy należy zamontować do ramy szafki.

Montaż blatu do pełnej, zamkniętej powierzchni może spowodować deformację blatu.



Błaty robocze powinny być mocowane do szafek za pomocą silikonowego uszczelnacza. Ze względu na ich grubość, śruby nie nadają się do mocowania tych powierzchni. Silikon należy nałożyć w odległości 10 mm od przedniej krawędzi korpusu.

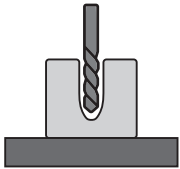


- Niepodparte odcinki blatów roboczych nie mogą przekraczać 600 mm. Wysięgi nie powinny być większe niż 300mm. W przypadku odległości powyżej 600 mm wymagane są listwy podporowe. Żadne połączenia blatów roboczych nie powinny znajdować się nad niepodpartymi powierzchniami.

Montaż blatów SlimLine

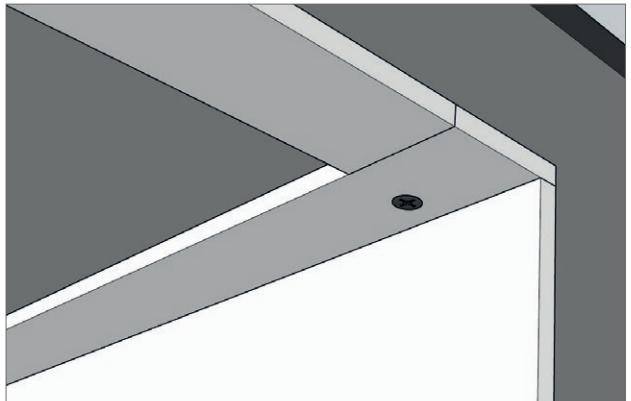
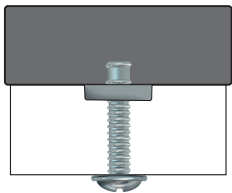
Rozwiązaniem dla mocowania niewidocznego jest łączenie blatów SlimLine za pomocą specjalnie zaprojektowanych systemów klejowych ColorJoint. Zawsze zaleca się przeprowadzenie próbnego dopasowania bez użycia kleju z zestawu ColorJoint. Montaż zawsze powinno przeprowadzać się do ramy szafki. Podczas instalacji płyty należy zapewnić odpowiednią wentylację po obu stronach. Płyty należy zatem montować na konstrukcji o odpowiedniej nośności, tak aby zapewnić cyrkulację powietrza z przodu i z tyłu płyty. Jeśli elementy podstawowe nie mają wystarczającej nośności, należy je wzmocnić za pomocą dodatkowych komponentów.

Alternatywna metoda mocowania - wkręty



W przypadku wiercenia należy zadbać o solidne podłoże. Do wiercenia w blatach roboczych najlepiej nadają się wiertła do tworzyw sztucznych. Są to wiertła kręte o kącie wierzchołkowym $\leq 90^\circ$.

Należy wywiercić otwory pod wkładki w spodzie blatu, upewniając się, że pozostało co najmniej 3 mm materiału (głębokość otworu 9 mm). Otwór powinien mieć średnicę 8 mm dla wkładek dostarczonych w pakiecie zestawu montażowego. **Zwrócić szczególną uwagę, aby nie przewiercić się przez blat.**



Tak jak w przypadku montażu za pomocą zestawu dedykowanego z klejem, tak i w tym przypadku należy zadbać do odpowiedniej wentylację po zamontowanym blatem i pozostawić górną część szafek otwartą.

Docinanie do wymiaru

1. Zabezpiecz powierzchnię, zmierz i zaznacz do cięcia.
2. Przycinaj za pomocą piły tarczowej lub szynowej. Zalecamy cięcie w 3 przejściach.
3. Wykończ krawędzie za pomocą frezarki.

Po przygotowaniu wszystkich elementów blat należy zamontować na suchu, aby upewnić się, że nie widać żadnych wyszczerbień ani szczelin między łączeniami.



Wycięcia

1. Do naniesienia wymiarów na blat roboczy należy użyć miarki lub szablonu dołączonego do produktu. Odległość między wycięciem a sąsiadującym złączem blatu musi wynosić minimum 150 mm i minimum 40 mm od czoła blatu.
2. Wywierć narożniki szablonu, a następnie użyj frezarki pod kątem 45 stopni. Wykonaj otwory o szerokości 9 mm i głębokości 10 mm.



Profilowanie krawędzi

Poniższe ilustracje przedstawiają przykłady profili, które można uzyskać za pomocą frezowania.

Uwaga: Zalecamy użycie elementu próbnego, aby upewnić się, że styl/wycięcie jest prawidłowe.



Fazowanie górne 45°



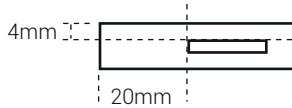
Góra/dół 2mm



Fazowanie od spodu

Łączenie blatu z systemem ColorJoint

Przy pomocy frezarki górnoprzecionowej wykonaj na krawędziach blatów roboczych nacięcia biskwitowe. Powinny one znajdować się 4 mm od górnej krawędzi i być równomiernie rozmieszczone.



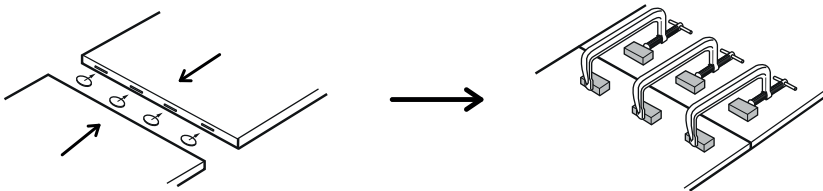
Aby idealnie połączyć blaty, użyj dopasowanej kolorystycznie uszczelki ColorJoint. Jest to pojedynczy produkt dedykowany do tego celu na rynku. Występuje w 3 kolorach, dzięki czemu kolor uszczelnienia jest jak najbardziej zbliżony do koloru blatu. ColorJoint dostępny jest w tubkach 20 g, co wystarcza na ponad 120 cm uszczelnienia. Każde złącze powinno być uszczelnione na całym obwodzie przekroju blatu. Przed nałożeniem masy uszczelniającej należy oczyścić obie krawędzie za pomocą acetonu zawartego w zestawie.

Otwórz probówkę ColorJoint i specjalny aplikator dołączony do każdej probówki. Aplikator pomoże w idealnym nałożeniu uszczelniacza na przekrój poprzeczny blatu, a po połączeniu blatów - w usunięciu jego nadmiaru. Masę uszczelniającą nakładamy na cały przekrój poprzeczny jednego z połączonych blatów. Należy prawidłowo połączyć blaty, idealnie ustawić je w jednej płaszczyźnie i dokręcić zaciski. Jeżeli na połączenie nałożono zbyt dużo materiału ColorJoint, należy użyć drugiej strony aplikatora, aby go zebrać.



Usuń resztę uszczelniacza z powierzchni blatu. W tym celu delikatnie przetrzyj powierzchnię blatu za pomocą szmatki w poprzek utworzonego połączenia. UWAGA! Nie należy wycierać wzdłuż uszczelnienia, ponieważ może ono usunąć materiał uszczelniający ze szczeliny. Wszystkie czynności związane z użyciem ColorJoint muszą zostać wykonane w ciągu 15 minut od otwarcia tubki.

PRAWIDŁOWO nałożony uszczelniacz ColorJoint zapewnia 100% szczelności i trwałości blatu.



Do wykończenia krawędzi płyty użyj szlifierki lub klocka ściernego. Użyj talerzy szlifierskich aby uzyskać idealnie wykończoną krawędź. Pomiedzy kolejnymi szlifowaniami zawsze wycieraj krawędź wilgotną ściereczką, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni.

Montaż pionowy płyty



Zacznij od zmierzenia wysokości i szerokości powierzchni ściany kuchennej, na której zamierzasz zamontować płytę. Przytnij płytę na wymiar.

Przygotuj powierzchnię. Przymocuj do ściany listwy dystansowe. Listwa powinna mieć grubość minimum 5mm oraz szerokość minimum 15mm. Zaleca się, aby listwy były od siebie oddalone o **MAKSYMALNIE 300mm**.



Przed nałożeniem masy uszczelniającej należy oczyścić obie krawędzie za pomocą acetonu zawartego w zestawie. Przymocuj płytę HPL do przygotowanych listw za pomocą dopasowanego kolorystycznie uszczelnacza ColorJoint. Mocno dociśnij płytę do ściany, upewniając się, że jest równa. Usuń pozostałości preparatu ColorJoint, który wydostanie się z krawędzi, zanim wyschnie.



Nałóż cienką warstwę oleju lnianego wokół wszystkich odsłoniętych krawędzi.

Podczas montażu płyty kompaktowej konieczne jest zachowanie wentylacji i zapewnienie przestrzeni na przepływ powietrza za płytą.

Pielęgnacja i konserwacja

Blaty wymagają jedynie przetarcia delikatnym środkiem czyszczącym i wodą. Następnie należy przemyć ciepłą wodą i delikatnie wypolerować powierzchnię.

Uwaga: Zastosowanie oleju lnianego jest doskonałą formą ochrony krawędzi blatu oraz rowków pod ociekacz. Olej ten ma na celu uszczelnienie rdzenia i zminimalizowanie ryzyka powstawania plam.

Zabrudzenia

- Blaty laminowane mają solidną, nieporowatą powierzchnię odporną na plamy, pleśń, grzyby i rozwój bakterii.
- W przypadku wystąpienia jakichkolwiek plam, do ich usunięcia należy użyć łagodnego detergentu i wody.
- Uporczywe plamy można usunąć za pomocą mieszanki domowego wybielacza i ciepłej wody.

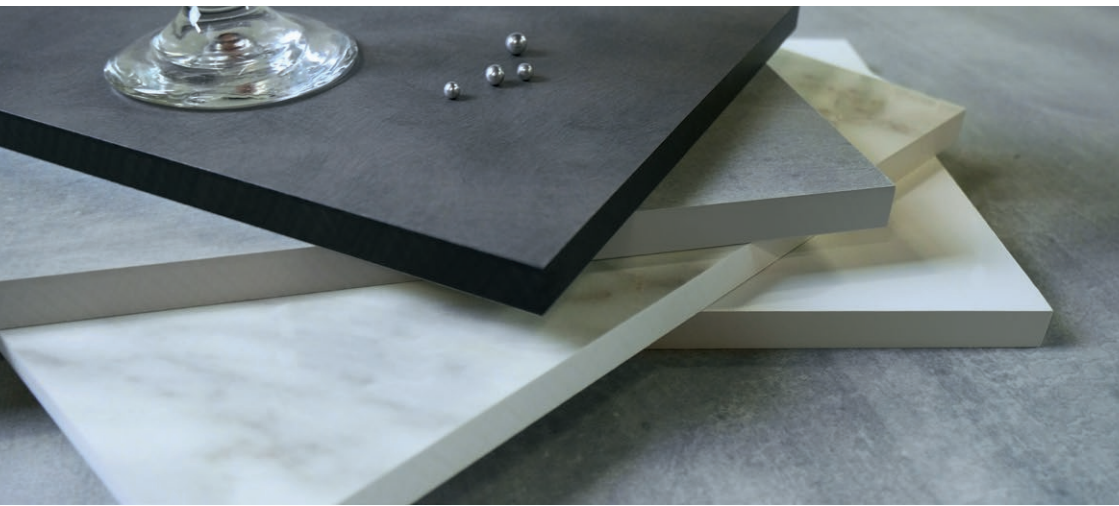
Ważne: Upewnij się, że podczas stosowania domowych środków czyszczących używane są rękawice.

• Rowki w ociekaczach o jasnym rdzeniu (biały/szary) są bardziej podatne na powstawanie zabrudzeń.

- Po montażu należy nałożyć olej lniany (1 warstwa) w celu uszczelnienia rdzenia.
- Produkty takie jak herbata, kawa i czerwone wino należy natychmiast usuwać.
- Jeśli w rowkach pojawią się plamy, należy postępować zgodnie z powyższymi wskazówkami dotyczącymi czyszczenia.

UWAGA: Nie wolno stosować kwasowych lub ściernych środków czyszczących. Unikaj nadmiernego szorowania.

• Jeśli w rowkach ociekacza pojawią się plamy, należy je usunąć za pomocą łagodnego środka czyszczącego (nieścierny kremowy środek czyszczący) i wody. W przypadku bardziej uporczywych zabrudzeń można użyć ściereczki o ziarnistości 400. Aby uniknąć zacieków, stojącą wodę należy wytrzeć z rowków ociekacza w ciągu 6 godzin.



ColorJoint

ColorJoint to nowy, dopasowany kolorystycznie klej i uszczelniacz do połączeń blatów roboczych i paneli dekoracyjnych. Może być również stosowany do montażu zlewów podwieszanych, uszczelniania wycięć oraz do uszczelniania krawędzi, w których odsłania się surową płytę. ColorJoint należy do najnowszej generacji technologii polimerowej o dużej wytrzymałości i wysokiej wydajności.



Zawartość zestawu:

- 1 x 20 tubka szczelnacza ColorJoint
(kolor dopasowany do blatu)
- 1 x aplikator do uszczelnacza ColorJoint
- 1 x 20ml butelka acetonu
- 3 x łączniki No.20
- 1 x 20ml butelka oleju lnianego
- 10 x mosiężne kołki rozporowe
- 10 x śruby mocujące M6 x 10mm
- 3 x śruby łączące do blatów roboczych
- 1 x klucz imbusowy 3mm
- 2 x arkusze papieru ściernego 180
- 2 x arkusze papieru ściernego 240
- 1 x nylonowy talerz szlifierski (ok. 320)
- 1 x wiertło z ogranicznikiem głębokości



Kod QR

Zeskanuj kod QR za pomocą swojego urządzenia, aby uzyskać dostęp do krótkiego filmu przedstawiającego etapy instalacji.