



Ein Unternehmen der Gruppe
 SONAE
 INDUSTRIA

Produktionswerk: BHW Beeskow
 production plant:

Qualitätsrichtlinie

(Quality specification)

Materialbezeichnung TOPAN MDF FR schwer entflammbar E1
 (name of Material) TOPAN MDF standardboard fire retardant E1
 Materialklasse: ABTL1
 (Codif-code:)

Erstellt von: (made by:)	
Erstellt am: (made at:)	02.08.2013
geprüft: (released at:)	 Fr. Uhlir / H. Wittmaier / H. Rochow Technologie / Produktion / Endfertigung
Freigegeben (released by:)	 Werkleitung: Herr Bannicke

Dicke (Thickness)	Prüfnorm (test standard)	→ mm	10	12	13	14	15	16	18	19	22	24	25	28	30
Dickentoleranz innerhalb den Platten (thickness tolerance within boards)	EN 324-1	mm	± 0,15												
Dickentoleranz zwischen den Platten (between boards)	EN 324-1	mm	± 0,20						± 0,30						
Längen- u. Breitentoleranz (length/ width tolerance) Standardplatten (standard boards)	EN 324-1	mm	± 2mm/m max.± 5mm												
Rechtwinkligkeit (squareness)	EN 324-2	mm/m	2												
Kantengeradheit (edge straightness)	EN 324-2	mm/m	1,5												
Krümmung (camber) *	EN 14323	mm/m	< 1,5												
Rohdichte (density) *	EN 323	kg/m³	820-860			780-820						780-800			
Rohdichtetoleranz (density tolerance)	EN 323	kg/m³	± 30												
Querzugfestigkeit (internal bond) *	EN 319	N/mm²	≥ 0,60			≥ 0,55									
Biegefestigkeit (bending strength)*	EN 310	N/mm²	≥ 22			≥ 20						≥ 18			
Biege-Elastizitätsmodul (modulus of elasticity (mOe) * \ **	EN 310	N/mm²	2500			2200						2100			
Abhebefestigkeit (surface soundness) *	EN 311	N/mm²	≥ 1,1												
Dickenquellung 24h (swelling 24h) *	EN 317	%	≤15			≤12						≤10			
Plattenfeuchte (moisture content)***	EN 322	%	5-11												
Formaldehyd- Emissionsklasse (Formaldehyde release)	EN 120		E1 (<8mg/ 100g)												
Baustoffklassen nach DIN 4102-1 (Brandverhalten) fire behaviour)	DIN 4102 - 1		B1												
Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1 fire classification)	DIN EN 13501-1		B- s2, d0												
Sandgehalt (Sand content)	ISO 3340	%	<0,05												
Schliff (Sanding belt)		Korn	120												

* Alle Angaben verstehen sich als Mittelwert(All figures are average values)

** In Produktionsrichtung (in machine direction)

*** Der Feuchtwert bezieht sich auf Messergebnisse innerhalb von 5 Tagen nach der Produktion(The value refers to moisture contents measured within five days after the date of production)

Kundenbestätigung (Name des Kunden)

confirmation of the customer Name of teh customer)

geprüft am:

check date:)

freigegeben von: Name /Unterschrift

(released: name /signature)

Firmenstempel:

(stamp of the company)